Service Hotline and Official Website
0512-57951586 http://www.ronyiks.com

总部
昆山荣逸自动化设备有限公司
江苏省苏州市昆山市千灯镇石浦宏川路5号-4栋

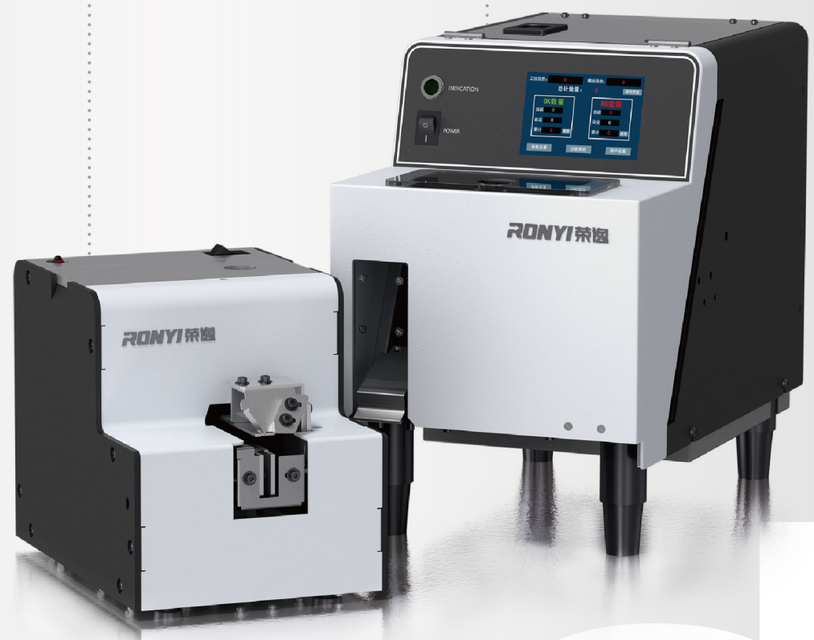
深圳子公司
深圳市荣逸自动化科技有限公司
深圳市龙华区大浪街道国乐科技园6栋401

官网 公众号

RONYI荣逸

2010
技术兴起
The rise of technology

2026
助力企业打造自己的拧紧生态
Empower enterprises to build their own tightening ecosystem



一站式解决打螺丝难题

ONE-STOP SCREW FASTENING
SOLUTION PROVIDE

2026

CONTENTS

目录

01 企业篇
Corporate Section

P04-05 公司简介
P06-07 战略布局

02 人工站
Manual Station

P08-13 手动工位
P14-35 供钉机
P36-37 智能电批
P38-40 附件

03 机用站
Machine-mounted Station

P41-45 机用工位
P46-61 供钉机
P62-63 补料仓

04 伙伴篇
Partner Section

P64-65 合作伙伴



RONYI 荣逸

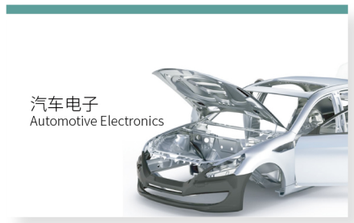
一站式解决拧螺丝难题

昆山荣逸自动化成立于2010 年，由徐振凯创立，国家级专精特新、江苏省创新型中小企业、高新技术企业。深耕十余载，以全栈自研技术打破国外垄断，聚焦高精度、数字化、全场景智能拧紧与自动送料解决方案，为全球制造业提供国产化替代，立志成为工业4.0智能装配标杆。

- 昆山总部 **3800m²⁺**
- 国内：覆盖华东、华南等
  国外：覆盖越南、东南亚等 **200⁺员工**
- 子公司/分公司 **4⁺**
- 发明专利 **7⁺**
- 3C电子通用行业 **95%⁺**
- 汽车零部件品牌覆盖率 **86%⁺**
- 累计出货量 **30,000⁺**
- 每年研发投入占营收比例 **15%⁺**



应用场景











应用行业

·新能源汽车（三电系统）

电池包 / 模组 / 电芯：防爆、IP 防护、无尘多轴同步；电机 / 减速器 / 电控：高扭高精、数据全记录；BMS/PDU 等：精密安全双重要求。

·汽车零部件

螺丝机（自动锁螺丝机）广泛应用于汽车零部件各紧固环节，覆盖动力总成、底盘、三电等全领域，核心价值为高精度、高效率、防错及数据追溯。

·通讯

紧扣通讯设备双端发展、多场景适配等核心要求，覆盖全品类，适配微 / 大型螺丝锁付，解决人工锁付痛点，满足防震密封稳运行工艺要求。

·医疗

紧扣医疗无菌、高精、洁净、可追溯、防交叉污染要求，适配医疗设备精密小型化特点，覆盖全品类锁付，解决人工锁付痛点，满足 GMP、FDA 等认证。

·汽车电子

ECU/BCM/ 控制器模块：PCB 与壳体锁付，防静电、防扭矩过载。车载导航 / 倒车影像 / 雷达 / 传感器：微型螺丝，空间紧凑场景。

·3C电子

适配3C产品小型精密量产特点，覆盖手机、电脑、穿戴设备等全品类，主打微型螺丝精准锁付，解决人工漏锁、滑牙、扭矩不均问题。

·家电

紧扣量产化等核心需求，覆盖家电全品类，适配大 / 小型家电锁付场景，解决人工锁付痛点，契合家电多型号迭代、规模化量产特点。

·玩具

覆盖塑胶、电动、益智、户外、潮玩手办等玩具全品类，解决人工锁付各类痛点，适配多批次快换型生产，兼顾低扭矩防护、小巧机身工艺要求。

数据顺达全球 及时应您所需

荣逸全周期闭环服务·从选型到运维全程无忧！ 1对1定制方案，上门勘测产线，精准匹配工况

800+ 建立合作关系

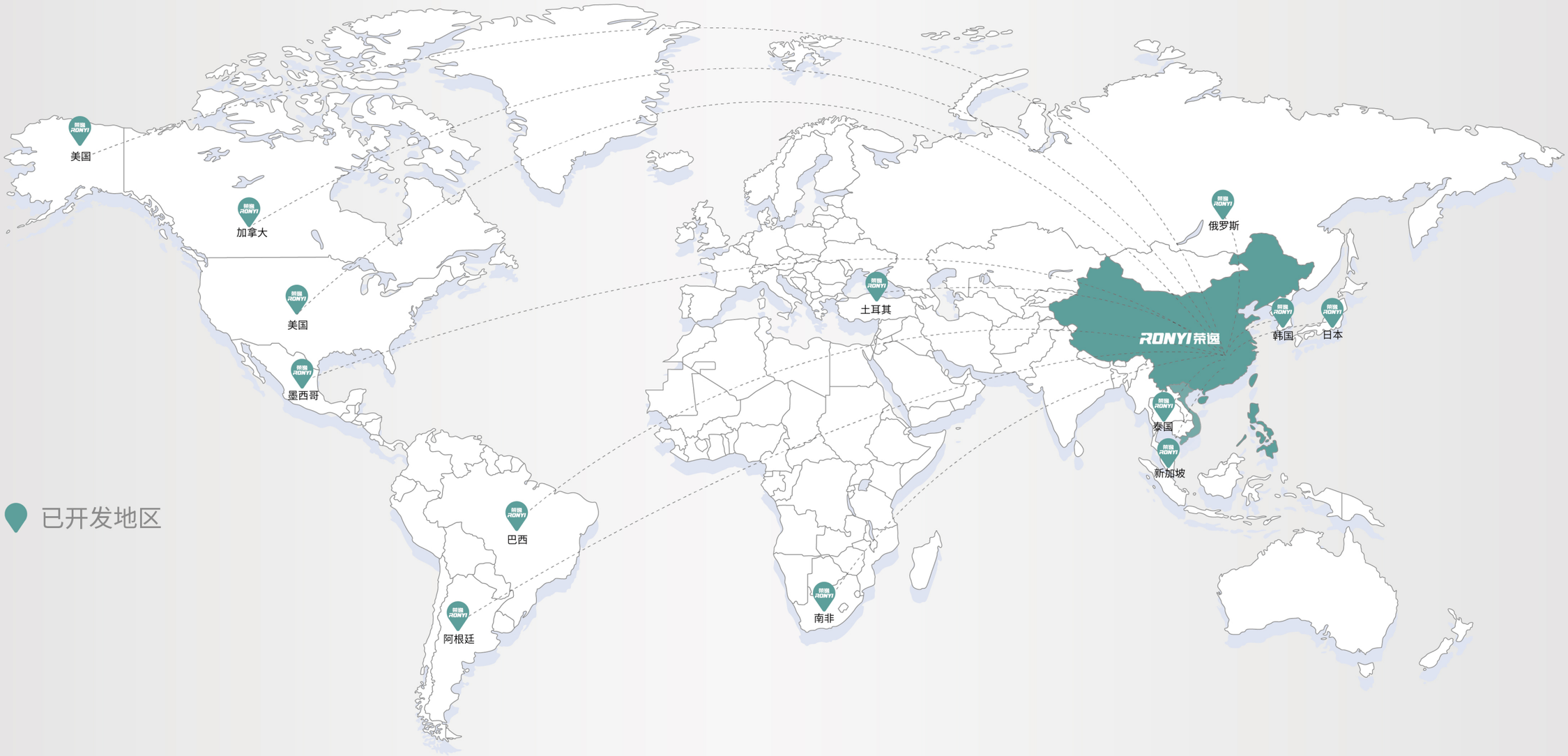
50+ 专业研发团队

30+ 售后服务团队

24h 售后在线时间

34个 省级行政区域

14+ 产品畅销国家





荣逸智能拧紧
每一步都精准

RONYI 荣逸

智能人工站
助力企业打造自己的拧紧生态



INTELLIGENT MANUAL STATION

Smart Start

MANUAL STATION SERIES

人工站系列

人工站系列产品:转盘手挖式、手持吹气式、手持智能电批、支架力臂

MANUAL STATION SERIES: TURNTABLE MANUAL FEEDING TYPE, HANDHELD PNEUMATIC BLOWING TYPE, HANDHELD INTELLIGENT ELECTRIC SCREWDRIVER, SUPPORT ARM

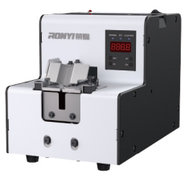
TURNTABLE MANUAL PICK SCREW FEEDER
转盘式手挖供钉机



QHW-328



QHW-528



QHW-301S



QHW-221



QHW-728



QHW-160



QHW-190



QHW-160FD



QHW-190FD

COUNTING TYPE SCREW FEEDER
点数式供钉机



QSW-221



QSW-728



QSW-190



QSW-160FD



QSW-190FD



QST-220FD



QST-350FD



QST-200



QST-300



QST-350

HANDHELD AIR BLOWING SERIES
手持式吹气供钉机



QDW-120



QDW-190FD



QDT-200



QDT-300



QDT-350

转盘式手挖供钉机

Turntable Manual Pick Screw Feeder

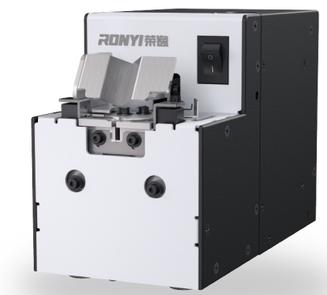
手动取料、自动分料计数的螺丝锁付防呆核心设备

- 卡钉率低
- 稳定性高
- 操作便捷
- 精度准确



Help enterprises build their own tightening ecosystem.

产品详情 Product Details



QHW-328

转盘式手挖供钉机

（不支持含垫片螺丝）

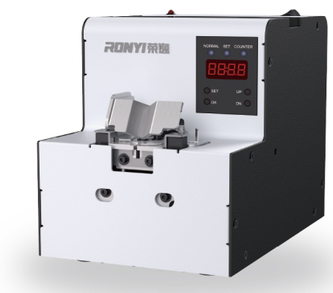
尺寸：长:160 宽:82 高:118mm

重量：N.W 1.53KG

平头螺丝　圆头螺丝

帽头		螺牙 (M1.0~M1.7) (M2.0)	
帽头直径	1.5≤D≤3	螺牙径长	≤5 ≤3
帽头厚度	0.3≤H≤1	螺牙总长	<6 <4

范围	容量	通讯协议
M1.0-M2.0	50CC	IO



QHW-528

转盘式手挖供钉机

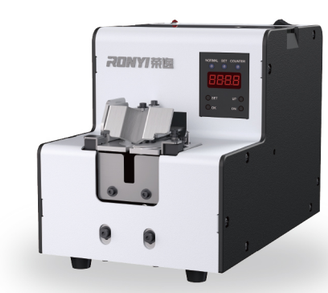
尺寸：长:182 宽:124 高:145mm

重量：N.W 3.1KG

平头螺丝　圆头螺丝　普通内六角螺丝　普通外六角螺丝

帽头		螺牙 (M1.0~M3.0) (M4.0)	
帽头直径	1.5≤D≤8	螺牙径长	≤12 ≤9
帽头厚度	0.3≤H≤5	螺牙总长	<15 <10

范围	容量	通讯协议
M1.0-M4.0	220CC	IO



QHW-301S

转盘式手挖供钉机

尺寸：长:202 宽:126 高:150mm

重量：N.W 3.1KG

平头螺丝　圆头螺丝　普通内六角螺丝　普通外六角螺丝

帽头		螺牙 (M2.0~M3.0) (M4.0)	
帽头直径	1.5≤D≤8	螺牙径长	≤12 ≤9
帽头厚度	0.3≤H≤5	螺牙总长	<15 <10

范围	容量	通讯协议
M2.0-M4.0	220CC	IO

H 转盘式手挖供钉机

TURNTABLE MANUAL PICK
SCREW FEEDER

MANUAL DIGGING



QHW-221

转盘式手挖供钉机

尺寸：长:182 宽:123 高:145mm

重量：N.W 3.5KG

平头螺丝 圆头螺丝 普通内六角螺丝 普通外六角螺丝

帽头

帽头直径 1.5≤D≤8
帽头厚度 0.3≤H≤5

螺牙 (M1.2~M2.0) (M2.3-M4.0)

螺牙径长	≤8	≤6
螺牙总长	<10	<8

范围	容量	通讯协议
M1.2-M4.0	300CC	IO



QHW-160

转盘式手挖供钉机

尺寸：长:263 宽:162 高:178mm

重量：N.W 5KG

平头螺丝 圆头螺丝 普通内六角螺丝 普通外六角螺丝

帽头

帽头直径 3≤D≤12
帽头厚度 0.3≤H≤7

螺牙 (M2.0~M3.0) (M4.0-M5.0)

螺牙径长	≤20	≤15
螺牙总长	<25	<20

范围	容量	通讯协议
M2.0-M5.0	600CC	IO



QHW-728

转盘式手挖供钉机

尺寸：长:263 宽:162 高:178mm

重量：N.W 5KG

平头螺丝 圆头螺丝 普通内六角螺丝 普通外六角螺丝

帽头

帽头直径 3≤D≤12
帽头厚度 0.3≤H≤7

螺牙 (M2.0~M3.0) (M4.0-M5.0)

螺牙径长	≤20	≤15
螺牙总长	<25	<20

范围	容量	通讯协议
M2.0-M5.0	600CC	IO



QHW-190

转盘式手挖供钉机

尺寸：长:288 宽:190 高:213mm

重量：N.W 7KG

平头螺丝 圆头螺丝 普通内六角螺丝 普通外六角螺丝

帽头

帽头直径 3≤D≤15
帽头厚度 0.3≤H≤9

螺牙 (M2.0~M3.0) (M4.0-6.0)

螺牙径长	≤25	≤20
螺牙总长	<30	<25

范围	容量	通讯协议
M2.3-M6.0	900CC	IO

转盘式手挖供钉机
TURNTABLE MANUAL PICK SCREW FEEDER

卡钉率低　稳定性高　操作便捷　精度准确





QHW-160FD　转盘式手挖供钉机

尺寸：长:323　宽:163　高:279mm

重量：N.W 8KG

平头螺丝　圆头螺丝　普通内六角螺丝　普通外六角螺丝

帽头
帽头直径　2≤D≤12
帽头厚度　1≤H≤7



螺牙　(M2.0~M3.0)　(M4.0-M5.0)
螺牙径长　≤20　≤15
螺牙总长　<25　<20



范围	容量	通讯协议
M2.0-M5.0	600CC	IO/485



QHW-190FD　转盘式手挖供钉机

尺寸：长:323　宽:190　高:290mm

重量：N.W 9KG

平头螺丝　圆头螺丝　普通内六角螺丝　普通外六角螺丝

帽头
帽头直径　5.5≤D≤15
帽头厚度　2≤H≤10

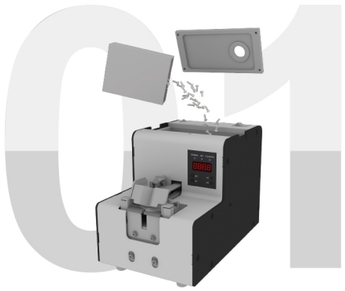


螺牙　(M3.0~M6.0)
螺牙径长　≤25
螺牙总长　<28



范围	容量	通讯协议
M3.0-M6.0	900CC	IO/485

上料流程 Feeding Process

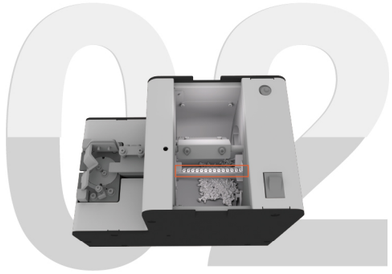


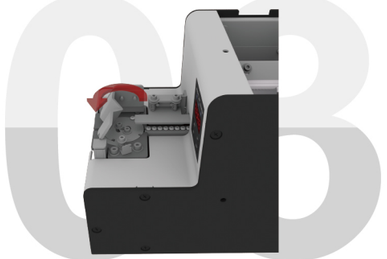
01 放置螺钉

取下上盖，观察是否有异物，将螺丝放入料槽室内，至轨道下沿1-2mm。

02 分料定位

单颗有序输送至转盘取料位，卡槽精准卡位固定螺丝，确保取料位置统一。



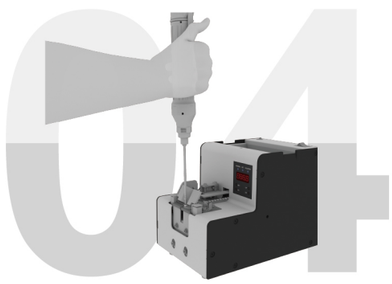


03 出料待取

定位后的螺丝稳定停留在取料位，无偏移、无滑落，处于可直接手挖取料的待作业状态。

04 取料锁付

电批批头对准取料位螺丝，下压卡槽，向前拉出螺丝即可锁付。



产品优势 Product Advantages

适用性广

- 适用多种螺钉尺寸
- 长径比≤1也可适用



故障率低

- 直流无刷电机
- 保证设备稳定运行



卡钉率低

- 筛料装置独立驱动
- 异常姿态螺钉高效筛除

0.02%

灵活调整

- 可视化参 数设置界面
- 中文显示



定位精准

- 十字槽轮机构驱动
- 到位后结构锁死
- 重复定位精度±0.05



高效送料

- 四分度转盘单颗分料
- 送料速度1-1.5S/颗



防呆防错

- 扫码开盖防止错误加料

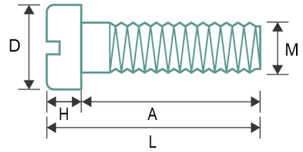


功能多样

- 多种扩展功能模块：
- 缺料/满料检测，螺钉清洁等



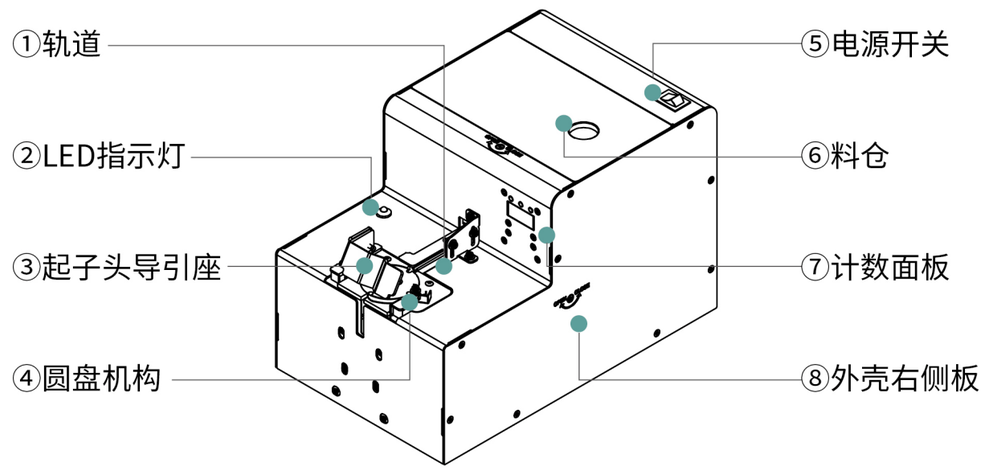
适用机型 Applicable Models



螺钉范围	料仓容量	产品型号	出料方式	电源V/Hz
M1.0-M2.0	50cc	QHW-328	转盘式	240V/50Hz
M1.0-M4.0	220cc	QHW-528		
M1.2-M4.0	300cc	QHW-221		
M2.0-M4.0	220cc	QHW-301S		
M2.0-M5.0	600cc	QHW-728		
M2.0-M5.0	600cc	QHW-160		
M2.0-M5.0	600cc	QHW-160FD		
M2.3-M6.0	900cc	QHW-190		
M3.0-M6.0	900cc	QHW-190FD		

* 上述为参考值，实际适配螺钉规格请与我司技术支持沟通，且超出范围的螺钉可以提供样钉进行测试

产品结构 Product Structure



点数式供钉机

Counting Type Screw Feeder

标准化生产与库存管理的核心设备

- 卡钉率低
- 稳定性高
- 操作便捷
- 精度准确



Help enterprises build their own tightening ecosystem.

产品详情 Product Details



QSW-221

点数式手推供钉机

尺寸：长:228 宽:123 高:192mm

重量：N.W 3.5KG

平头螺丝 圆头螺丝 普通内六角螺丝 普通外六角螺丝

帽头		螺牙 (M1.7~M2.0) (M2.3-M4.0)	
帽头直径	1.5≤D≤8	螺牙径长	≤8 ≤6
帽头厚度	1≤H≤5	螺牙总长	<10 <8

范围	容量	通讯协议
M1.7-M4.0	300CC	IO



QSW-728

点数式手推供钉机

尺寸：长:263 宽:162 高:222mm

重量：N.W 5KG

平头螺丝 圆头螺丝 普通内六角螺丝 普通外六角螺丝

帽头		螺牙 (M2.0~M3.0) (M4.0-M5.0)	
帽头直径	3≤D≤12	螺牙径长	≤20 ≤15
帽头厚度	0.3≤H≤7	螺牙总长	<25 <20

范围	容量	通讯协议
M2.0-M5.0	600CC	IO



QSW-190

点数式手推供钉机

尺寸：长:345 宽:190 高:254mm

重量：N.W 7KG

平头螺丝 圆头螺丝 普通内六角螺丝 普通外六角螺丝

帽头		螺牙 (M2.0~M3.0) (M4.0-6.0)	
帽头直径	3≤D≤15	螺牙径长	≤25 ≤20
帽头厚度	0.3≤H≤9	螺牙总长	<33 <25

范围	容量	通讯协议
M2.3-M6.0	900CC	IO

S 点数式供钉机

COUNTING TYPE
SCREW FEEDER

AUTOMATIC COUNT



QSW-160FD 点数式手推供钉机

尺寸：长:355 宽:163 高:279mm

重量：N.W 8KG

平头螺丝 圆头螺丝 普通内六角螺丝 普通外六角螺丝

帽头
帽头直径 2≤D≤12
帽头厚度 1≤H≤7

螺牙 (M2.0~M3.0) (M4.0-M5.0)
螺牙径长 ≤20 ≤15
螺牙总长 <25 <20

范围	容量	通讯协议
M2.0-M5.0	600CC	IO/485



QST-220FD 点数式手推供钉机

尺寸：长:475 宽:220 高:354mm

重量：N.W 20KG

平头螺丝 圆头螺丝 普通内六角螺丝 普通外六角螺丝

帽头
帽头直径 5.5≤D≤15
帽头厚度 2≤H≤10

螺牙 (M3.0~M6.0)
螺牙径长 ≤35
螺牙总长 <45

范围	容量	通讯协议
M3.0-M6.0	1000CC	IO/485



QSW-190FD 点数式手推供钉机

尺寸：长:355 宽:190 高:290mm

重量：N.W 9KG

平头螺丝 圆头螺丝 普通内六角螺丝 普通外六角螺丝

帽头
帽头直径 5.5≤D≤15
帽头厚度 2≤H≤10

螺牙 (M3.0~M6.0)
螺牙径长 ≤25
螺牙总长 <28

范围	容量	通讯协议
M3.0-M6.0	900CC	IO/485



QST-350FD 点数式手推供钉机

尺寸：长:495 宽:350 高:445mm

重量：N.W 40KG

平头螺丝 圆头螺丝 普通内六角螺丝 普通外六角螺丝

帽头
帽头直径 5.5≤D≤15
帽头厚度 2≤H≤10

螺牙 (M3.0~M10.0)
螺牙径长 ≤40
螺牙总长 <50

范围	容量	通讯协议
M3.0-M10.0	3000CC	IO/485

产品详情 Product Details



QST-200

点数式手推供钉机

尺寸：长:390　宽:200　高:352mm

重量：N.W 20KG

平头螺丝　圆头螺丝　普通内六角螺丝　普通外六角螺丝

帽头		螺牙 (M2.0~M6.0)	
帽头直径	3≤D≤13	螺牙径长	≤40
帽头厚度	2≤H≤9	螺牙总长	<49

范围	容量	通讯协议
M2.0-M6.0	1000CC	IO/485



QST-300

点数式手推供钉机

尺寸：长:390　宽:300　高:352mm

重量：N.W 25KG

平头螺丝　圆头螺丝　普通内六角螺丝　普通外六角螺丝

帽头		螺牙 (M2.0~M6.0)	
帽头直径	3≤D≤13	螺牙径长	≤40
帽头厚度	2≤H≤9	螺牙总长	<49

范围	容量	通讯协议
M2.0-M6.0	2000CC	IO/485



QST-350

点数式手推供钉机

尺寸：长:470　宽:350　高:445mm

重量：N.W 40KG

平头螺丝　圆头螺丝　普通内六角螺丝　普通外六角螺丝

帽头		螺牙 (M3.0~M10.0)	
帽头直径	3≤D≤13	螺牙径长	≤60
帽头厚度	2≤H≤10	螺牙总长	<69

范围	容量	通讯协议
M3.0-M10.0	3000CC	IO/485

上料流程 Feeding Process

01



参数设置

设定目标出料数量(如 5颗)，
并可按需调节出料速度。

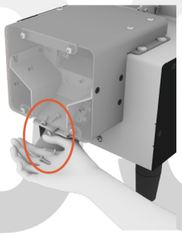
螺钉排列

料仓检查轨道，确保螺丝顺畅输送至取料口，无卡料、叠料现象。

02



03



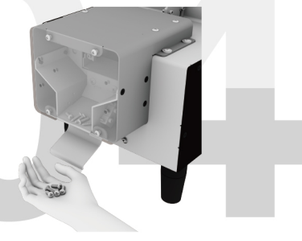
推板取料

用手按压设备的取料口，当计数达到设定数量 5时，送料自动停止，防止多出料。

循环作业

从取料口取出已点数的螺丝，完成一次循环进行下一轮点数作业。

04



产品优势 Product Advantages

适用性广

- 适用多种螺钉尺寸
- 长径比≤1也可适用



故障率低

- 直流无刷电机
- 保证设备稳定运行



点数精准

- 双传感器监测分料装置
- 运行状态，点数更精准



灵活调整

- 可视化参 数设置界面
- 中文显示



定位精准

- 十字槽轮机构驱动
- 到位后结构锁死
- 重复定位精度±0.05



高效送料

- 四分度转盘单颗分料
- 送料速度1-1.5S/颗



防呆防错

- 扫码开盖防止错误加料

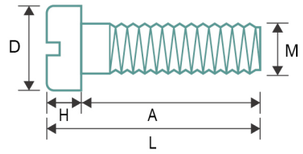


功能多样

- 多种扩展功能模块：
- 缺料/满料检测，螺钉清洁等



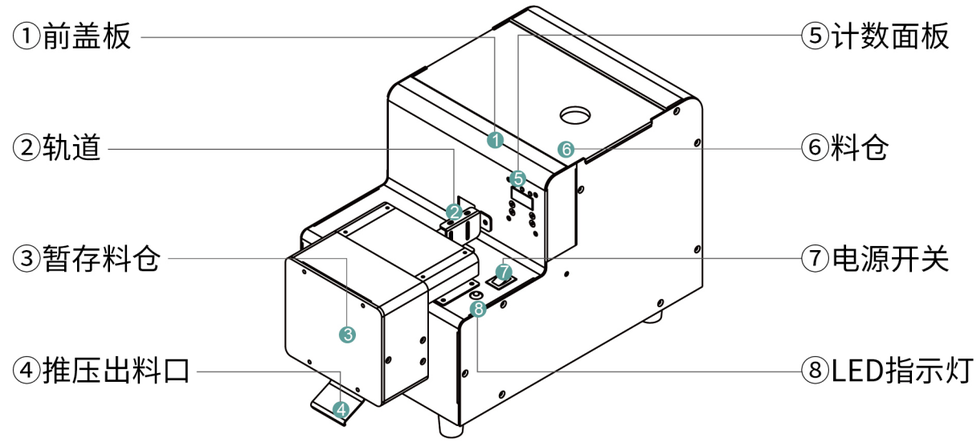
适用机型 Applicable Models



螺钉范围	料仓容量	产品型号	出料方式	电源V/Hz
M1.7-M4.0	300cc	QSW-221	转盘式	240V/50Hz
M2.0-M5.0	600cc	QSW-728		
M2.3-M6.0	900cc	QSW-190		
M2.0-M5.0	600cc	QSW-160FD		
M3.0-M6.0	900cc	QSW-190FD		
M3.0-M6.0	1000cc	QST-220FD		
M3.0-M10.0	3000cc	QST-350FD		
M2.0-M6.0	1000cc	QST-200	侧拉式	
M2.0-M6.0	2000cc	QST-300		
M3.0-M10.0	3000cc	QST-350		

* 上述为参考值，实际适配螺钉规格请与我司技术支持沟通，且超出范围的螺钉可以提供样钉进行测试

产品结构 Product Structure



手持式吹气供钉机

Handheld Blow-type Screw Feeder

一体化气送供料，单手锁付稳定的核心设备

- 卡钉率低
- 稳定性高
- 操作便捷
- 精度准确



Help enterprises build their own tightening ecosystem.

产品详情 Product Details



QDW-120

滚筒式吹气供钉机

（不支持含垫片螺丝）

尺寸：长:338 宽:124 高:240mm

重量：N.W 6KG

平头螺丝　圆头螺丝　普通内六角螺丝

帽头		螺牙 (M1.7~M2.0)	
帽头直径	1.5≤D≤6	螺牙径长	≤8
帽头厚度	0.3≤H≤3	螺牙总长	＜10

范围	容量	通讯协议
M1.7-M2.0	300CC	IO



QDW-190FD

滚筒式吹气供钉机

（不支持含垫片螺丝）

尺寸：长:355 宽:190 高:290mm

重量：N.W 10KG

平头螺丝　圆头螺丝　普通内六角螺丝

帽头		螺牙 (M3.0~M6.0)	
帽头直径	5.5≤D≤12	螺牙径长	≤20
帽头厚度	2≤H≤10	螺牙总长	＜30

范围	容量	通讯协议
M3.0-M6.0	900CC	IO/485



QDT-200

推举式吹气供钉机

（不支持含垫片螺丝）

尺寸：长:390 宽:200 高:352mm

重量：N.W 20KG

平头螺丝　圆头螺丝　普通内六角螺丝

帽头		螺牙 (M2.0~M6.0)	
帽头直径	3≤D≤13	螺牙径长	≤40
帽头厚度	2≤H≤9	螺牙总长	＜49

范围	容量	通讯协议
M2.0-M6.0	1000CC	IO/485

手持式吹气供钉机
HANDHELD BLOW-TYPE SCREW FEEDER

卡钉率低　稳定性高　操作便捷　精度准确





QDT-300

推举式吹气供钉机

（不支持含垫片螺丝）

尺寸：长:390 宽:300 高:352mm

重量：N.W 25KG

平头螺丝　圆头螺丝　普通内六角螺丝

帽头		螺牙 (M2.0~M6.0)	
帽头直径	3≤D≤13	螺牙径长	≤40
帽头厚度	2≤H≤9	螺牙总长	<49

范围	容量	通讯协议
M2.0-M6.0	2000CC	IO/485



QDT-350

推举式吹气供钉机

（不支持含垫片螺丝）

尺寸：长:470 宽:350 高:445mm

重量：N.W 40KG

平头螺丝　圆头螺丝　普通内六角螺丝

帽头		螺牙 (M3.0~M10.0)	
帽头直径	3≤D≤13	螺牙径长	≤60
帽头厚度	2≤H≤10	螺牙总长	<69

范围	容量	通讯协议
M3.0-M10.0	3000CC	IO/485

上料流程 Feeding Process

01



加料上料

将螺丝倒入料仓，不超过输送轨道高度，
启动设备，让螺丝自动排列至分料口。

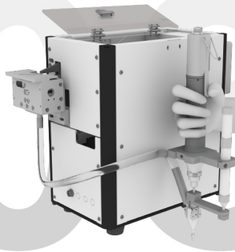
02

整序筛选

推举上料，螺丝沿轨道单颗同向排列，
毛刷剔除不良姿态螺丝，传感器监控料况。



03



对接电批

将供钉机出嘴精准对接电批批头，锁紧连接卡扣，
试吹 1-2 颗螺丝，确认送料至批头位置精准。

04

锁付作业

批头对准锁付位置，一键操作，
全程无需手取螺丝，单手持机即可完成。



产品优势 Product Advantages

适用性广

- 适用多种螺钉尺寸
- 长径比≤1也可适用



稳定性高

- 定制话配件
- 更适配物料特性



清洁上料

- 采用阶梯式推板上料
- 减少螺钉摩擦产生碎屑



快速复原

- 送料位置可视
- 无遮挡，便于维护



更大容量

- 多种料仓容量
- 可供螺钉容纳



功能多样

- 多种扩展功能模块：
- 缺料/满料检测，螺钉清洁等



防呆防错

- 扫码开盖防止错误加料

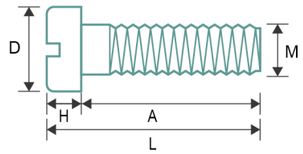


兼容电批

- 轻量化设计，降低劳动强度
- 操作更灵活，适配多工位



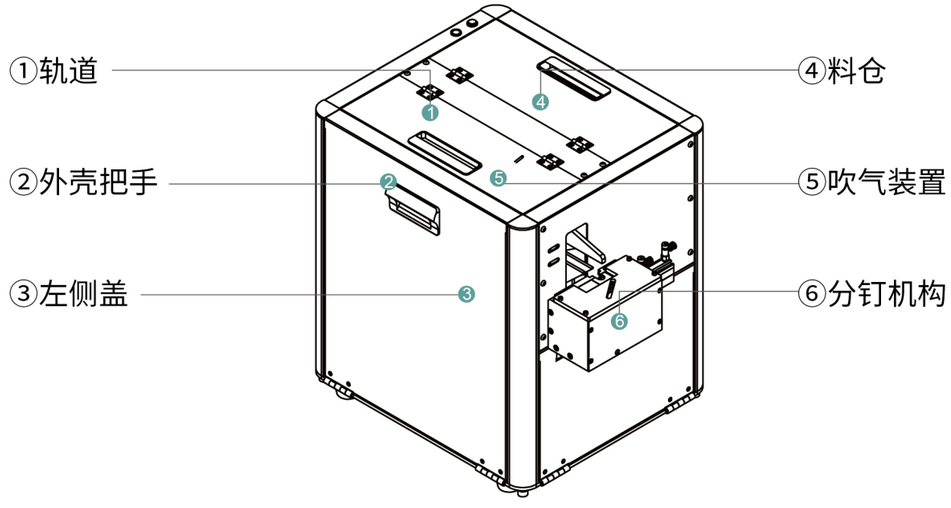
适用机型 Applicable Models



螺钉范围	料仓容量	产品型号	出料方式	电源V/Hz
M1.7-M2.0	300cc	QDW-120	吹气式	240V/50Hz
M3.0-M6.0	900cc	QDW-190FD		
M2.0-M6.0	1000cc	QDT-200		
M2.0-M6.0	2000cc	QDT-300		
M3.0-M10.0	3000cc	QDT-350		

* 上述为参考值，实际适配螺钉规格请与我司技术支持沟通，且超出范围的螺钉可以提供样钉进行测试

产品结构 Product Structure



手持式智能电批

Handheld Smart Electric Screwdriver

集成扭矩控制、数据记录的电动拧紧工具

- 高精度
- 可追溯
- 检测准
- 语音交互



Help enterprises build their own tightening ecosystem.

产品展示 Product Showcase



ETC-GH系列
手持有线枪式工具
量程覆盖0.05-30.0 Nm



BTC-WGH系列
手持无线枪式工具
量程覆盖0.3-30.0 Nm



ETC-SH系列
手持式有线直柄工具
量程覆盖0.05-30.0Nm



ETC-AH系列
手持式有线弯头工具
量程覆盖1.0-45.0Nm



BTC-WAH系列
手持式无线弯头工具
量程覆盖1.0-30.0Nm

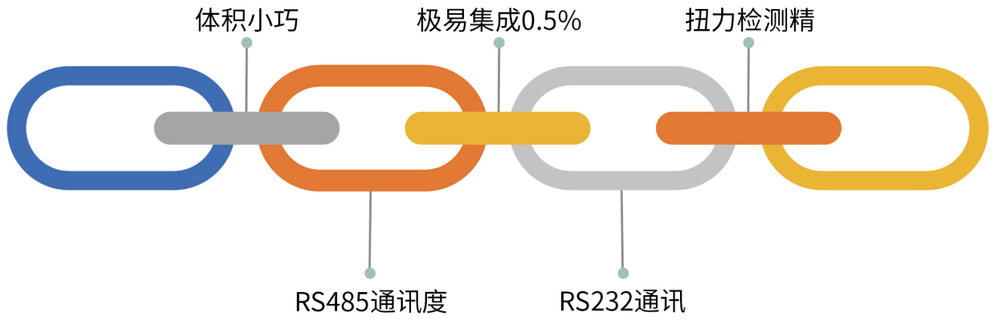


ETH-AH系列
手持式高压伺服弯头工具
量程覆盖10.0-50.0Nm

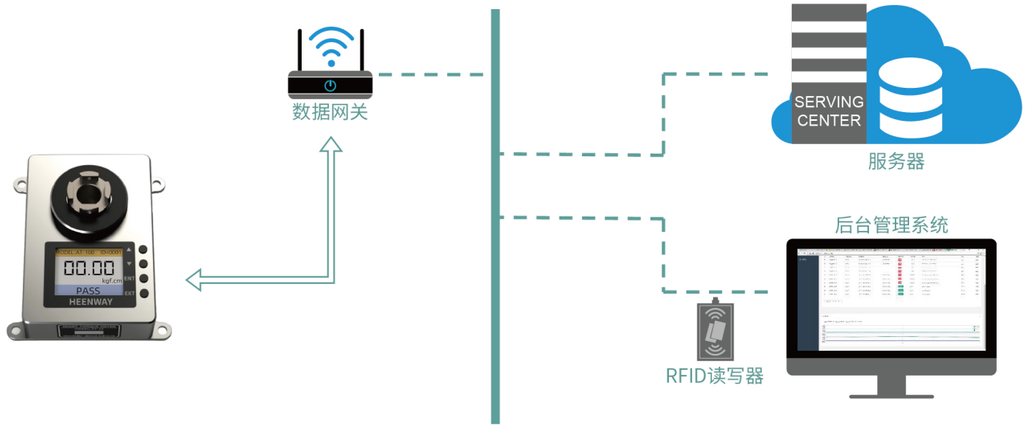
自动化智能扭力测试仪

- 实时输出扭力值、扭力峰值等数据
- 即时上传数据至机台管理系统
- 0.5%扭力检测精度，重复测试稳定性高
- 兼容市场所有电批
- 支持IO口与PLC连接控制
- 兼容RS485、RS232、Ethernet(选配)主流通讯方式通讯，提供更完整的防错方案





扭力管理系统架构



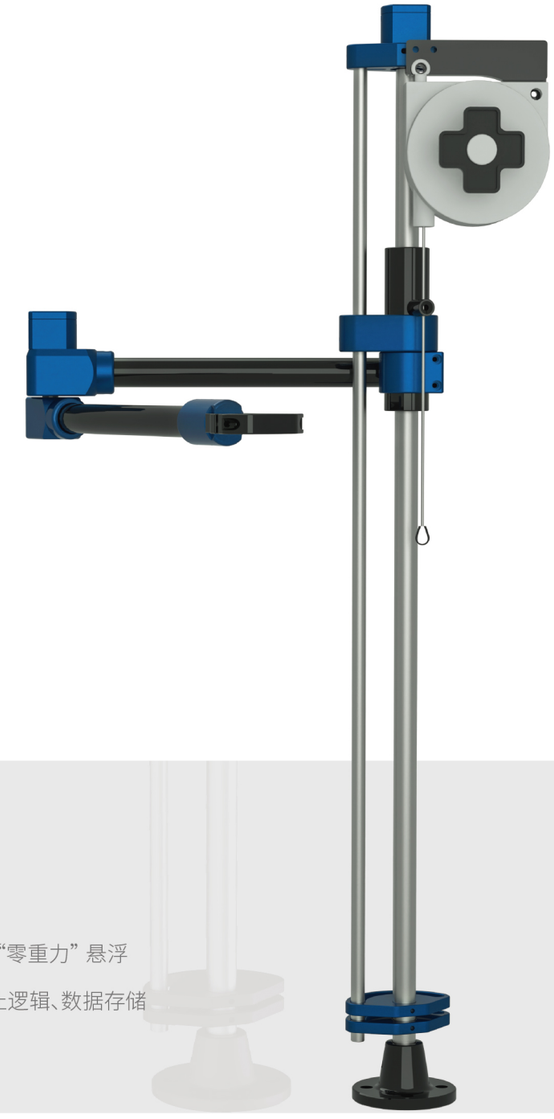
智能定位平衡力臂

- 定制力臂软件系统与智能工具集成，更高效
- 手动拖拽力臂预设螺钉的位置和顺序
- 实物图上传，提供更准确的图文提示动态提示
- 需要作业的拧紧点位，并自动执行预设的拧紧位顺序，实现绝对防错
- 过程可与扫码枪、供料器、套筒选择器等多设备通讯，
- 提供更完整的防错方案

省时省力 Time-saving

防错降本 Error-proof

智能可靠 Intelligent



核心结构

机械臂体：旋转关节 + 直线导轨

传感系统：旋转编码器、直线编码器

平衡系统：拉力平衡器 / 气动 / 伺服平衡，实现工具“零重力”悬浮

控制系统：定位控制器 + 上位机软件，预设坐标、锁止逻辑、数据存储

执行端：智能电批 / 拧紧枪，受系统控制启停

批头选择器

- 作业员拿起指定批头时，选择器自动切换对应的Pset，消除人为失误
- 可作为提示单元，指导作业员取用正确批头
- 若取错批头，立即报警，彻底杜绝异常作业



「紧固件

扫码开盖

「USB

客户端

TCP / IP

总控

「动态跟踪

TCP / IP

检测吹气机构

清洁装置

供钉机

智能电批

「正确拧紧

荣逸智能拧紧

每一步都精准

智能机用站
助力企业实现无人化拧紧生产



INTELLIGENT MANUAL WORKSTATION

Smart Start

MACHINE STATION SERIES

机用站系列

机用站系列产品:转盘机用式、吹气式供钉机、智能电批、拧紧模组等

MACHINE-MOUNTED TIGHTENING STATION SERIES: ROTARY MOUNTED TYPE, PNEUMATIC SCREW FEEDER, INTELLIGENT ELECTRIC SCREWDRIVER

MACHINE-MOUNTED SCREW FEEDER
机用式供钉机


QJW-328


QJW-528


QJW-301S


QJW-221


QJW-728


QJW-160


QJW-190


QJW-160FD


QJW-190FD


QJW-50


QJW-80K


QJW-80KD


QJT-200


QJT-350


QJV-60V


QJV-80V

BLOW-TYPE SCREW FEEDER
吹气式供钉机


QCW-120


QCW-190FD


QCT-220FD


QCT-200


QCT-300


QCT-350

SCREW BUFFER BIN
补料仓


QL-001


QL-401


QL-190

机用式供钉机

Machine-Mounted Screw Feeder

自动化批量锁付与精准供料的核心设备

- 卡钉率低
- 稳定性高
- 操作便捷
- 精度准确



Help enterprises build their own tightening ecosystem.

产品详情 Product Details



QJW-328

转盘吸附式供钉机

（不支持含垫片螺丝）

尺寸：长:160 宽:82 高:118mm

重量：N.W 1.53KG

平头螺丝 圆头螺丝

帽头		螺牙 (M1.0~M1.7) (M2.0)	
帽头直径	1.5≤D≤3	螺牙径长	≤5 ≤3
帽头厚度	0.3≤H≤1	螺牙总长	<6 <4

范围	容量	通讯协议
M1.0-M2.0	50CC	IO



QJW-528

转盘吸附式供钉机

（不支持含垫片螺丝）

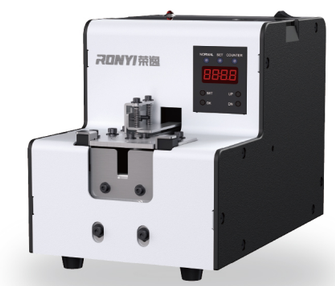
尺寸：长:182 宽:124 高:145mm

重量：N.W 3.1KG

平头螺丝 圆头螺丝 普通内六角螺丝 普通外六角螺丝

帽头		螺牙 (M1.0~M3.0) (M4.0)	
帽头直径	1.5≤D≤8	螺牙径长	≤12 ≤9
帽头厚度	0.3≤H≤5	螺牙总长	<15 <10

范围	容量	通讯协议
M1.0-M4.0	220CC	IO



QJW-301S

转盘吸附式供钉机

（不支持含垫片螺丝）

尺寸：长:202 宽:126 高:150mm

重量：N.W 3.1KG

平头螺丝 圆头螺丝 普通内六角螺丝 普通外六角螺丝

帽头		螺牙 (M2.0~M3.0) (M4.0)	
帽头直径	1.5≤D≤8	螺牙径长	≤12 ≤9
帽头厚度	0.3≤H≤5	螺牙总长	<15 <10

范围	容量	通讯协议
M2.0-M4.0	220CC	IO



QJW-221

转盘吸附式供钉机

尺寸：长:182 宽:123 高:145mm

重量：N.W 3.5KG

（不支持含垫片螺丝）

平头螺丝 圆头螺丝 普通内六角螺丝 普通外六角螺丝

帽头		螺牙 (M1.2~M2.0) (M2.3-M4.0)		
帽头直径	1.5≤D≤8	螺牙径长	≤8	≤6
帽头厚度	0.3≤H≤5	螺牙总长	<10	<8

范围	容量	通讯协议
M1.2-M4.0	300CC	IO



QJW-160

转盘吸附式供钉机

尺寸：长:263 宽:162 高:178mm

重量：N.W 5KG

（不支持含垫片螺丝）

平头螺丝 圆头螺丝 普通内六角螺丝 普通外六角螺丝

帽头		螺牙 (M2.0~M3.0) (M4.0-M5.0)		
帽头直径	3≤D≤12	螺牙径长	≤20	≤15
帽头厚度	0.3≤H≤7	螺牙总长	<25	<20

范围	容量	通讯协议
M2.0-M5.0	600CC	IO



QJW-728

转盘吸附式供钉机

尺寸：长:263 宽:162 高:178mm

重量：N.W 5KG

（不支持含垫片螺丝）

平头螺丝 圆头螺丝 普通内六角螺丝 普通外六角螺丝

帽头		螺牙 (M2.0~M3.0) (M4.0-M5.0)		
帽头直径	3≤D≤12	螺牙径长	≤20	≤25
帽头厚度	0.3≤H≤7	螺牙总长	<25	<20

范围	容量	通讯协议
M2.0-M5.0	600CC	IO



QJW-190

转盘吸附式供钉机

尺寸：长:288 宽:190 高:213mm

重量：N.W 7KG

（不支持含垫片螺丝）

平头螺丝 圆头螺丝 普通内六角螺丝 普通外六角螺丝

帽头		螺牙 (M2.0~M3.0) (M4.0-M6.0)		
帽头直径	3≤D≤15	螺牙径长	≤25	≤20
帽头厚度	0.3≤H≤9	螺牙总长	<30	<25

范围	容量	通讯协议
M2.3-M6.0	900CC	IO



QJW-160FD

转盘吸附式供钉机

尺寸：长:323 宽:163 高:279mm

重量：N.W 8KG

（不支持含垫片螺丝）

平头螺丝 圆头螺丝 普通内六角螺丝 普通外六角螺丝

帽头		螺牙 (M2.0~M3.0) (M4.0-M5.0)		
帽头直径	2≤D≤12	螺牙径长	≤20	≤15
帽头厚度	1≤H≤7	螺牙总长	<25	<20

范围	容量	通讯协议
M2.0-M5.0	600CC	IO/485



QJW-190FD

转盘吸附式供钉机

尺寸：长:323 宽:190 高:290mm

重量：N.W 9KG

（不支持含垫片螺丝）

平头螺丝 圆头螺丝 普通内六角螺丝 普通外六角螺丝

帽头		螺牙 (M3.0~M6.0)		
帽头直径	5.5≤D≤15	螺牙径长	≤25	
帽头厚度	2≤H≤10	螺牙总长	<28	

范围	容量	通讯协议
M3.0-M6.0	900CC	IO/485

产品详情 Product Details



QJW-50

转盘吸附式供钉机

尺寸：长:234 宽:50 高:163mm

重量：N.W 2KG

（不支持含垫片螺丝）

平头螺丝　圆头螺丝

帽头		螺牙	(M1.0~M2.0)
帽头直径	1.5≤D≤5.5	螺牙径长	≤9
帽头厚度	0.3≤H≤1	螺牙总长	<10

范围	容量	通讯协议
M1.0-M2.0	60CC	IO



QJW-80K

转盘吸附式供钉机

尺寸：长:156 宽:82 高:134mm

重量：N.W 1.8KG

（不支持含垫片螺丝）

平头螺丝　圆头螺丝

帽头		螺牙	(M1.0~M1.7)	(M2.0)
帽头直径	1.5≤D≤5.5	螺牙径长	≤9	≤5
帽头厚度	0.3≤H≤1.5	螺牙总长	<10	<6

范围	容量	通讯协议
M1.0-M2.0	60CC	IO



QJW-80KD

转盘吸附式供钉机

尺寸：长:159 宽:81 高:106mm

重量：N.W 1.8KG

（不支持含垫片螺丝）

平头螺丝　圆头螺丝

帽头		螺牙	(M1.0~M1.7)	(M2.0)
帽头直径	1.5≤D≤5.5	螺牙径长	≤6	≤3
帽头厚度	0.3≤H≤1	螺牙总长	<7	<4

范围	容量	通讯协议
M1.0-M2.0	50CC	IO

产品详情 Product Details



QJT-200

推举式机用供钉机

尺寸：长:390 宽:200 高:352mm

重量：N.W 20KG

平头螺丝　圆头螺丝　普通内六角螺丝　普通外六角螺丝

帽头		螺牙	(M2.0~M8.0)
帽头直径	3≤D≤13	螺牙径长	≤40
帽头厚度	2≤H≤9	螺牙总长	<49

范围	容量	通讯协议
M2.0-M6.0	1000CC	IO/485



QJT-300

推举式机用供钉机

尺寸：长:390 宽:300 高:352mm

重量：N.W 25KG

平头螺丝　圆头螺丝　普通内六角螺丝　普通外六角螺丝

帽头		螺牙	(M2.0~M8.0)
帽头直径	3≤D≤13	螺牙径长	≤40
帽头厚度	2≤H≤9	螺牙总长	<49

范围	容量	通讯协议
M2.0-M6.0	2000CC	IO/485



QJT-350

推举式机用供钉机

尺寸：长:470 宽:350 高:445mm

重量：N.W 40KG

平头螺丝　圆头螺丝　普通内六角螺丝　普通外六角螺丝

帽头		螺牙	(M3.0~M10.0)
帽头直径	3≤D≤13	螺牙径长	≤60
帽头厚度	2≤H≤10	螺牙总长	<69

范围	容量	通讯协议
M3.0-M10.0	3000CC	IO/485

机用式供钉机
MACHINE-MOUNTED SCREW FEEDER

卡钉率低　稳定性高　操作便捷　精度准确





QJV-60V

无轨吸附式供钉机

（不支持含垫片螺丝）

尺寸：长:140 宽:60 高:101mm

重量：N.W 1.1KG

平头螺丝　圆头螺丝

帽头		螺牙 (M0.8~M1.4)	
帽头直径	1.5≤D≤4	螺牙径长	≤2.5
帽头厚度	0.3≤H≤1.5	螺牙总长	<4

范围	容量	通讯协议
M0.8-M1.4	30CC	IO



QJV-80V

无轨吸附式供钉机

（不支持含垫片螺丝）

尺寸：长:140 宽:82 高:105mm

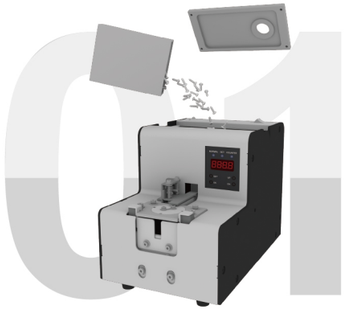
重量：N.W 1.4KG

平头螺丝　圆头螺丝

帽头		螺牙 (M0.8~M1.7)	
帽头直径	1.5≤D≤4	螺牙径长	≤3.5
帽头厚度	0.3≤H≤1.5	螺牙总长	<5

范围	容量	通讯协议
M0.8-M1.7	60CC	IO

上料流程 Feeding Process

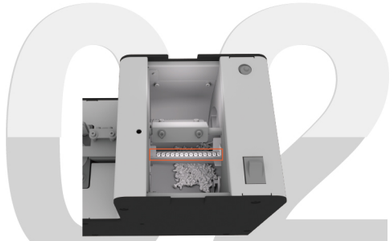


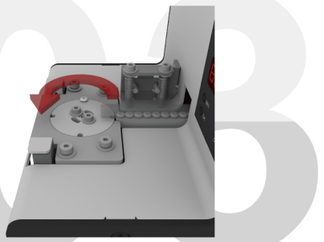
01 放置螺钉

取下上盖，观察是否有异物，将螺丝放入料槽室内，至轨道下沿1-2mm。

02 分料定位

单颗有序输送至转盘取料位，卡槽精准卡位固定螺丝，确保取料位置统一。



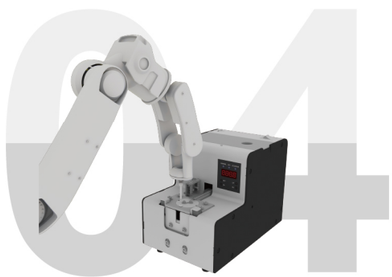


03 出料待取

定位后的螺丝稳定停留在取料位，无偏移、无滑落，处于机械臂可直接抓取的待作业状态。

04 取料锁付

机械臂移动至取料位，对准已定位的螺钉头部完成吸附。



产品优势 Product Advantages

适用性广

- 适用多种螺钉尺寸
- 长径比≤1也可适用



故障率低

- 直流无刷电机
- 保证设备稳定运行



卡钉率低

- 筛料装置独立驱动
- 异常姿态螺钉高效筛除

0.02%

灵活调整

- 可视化参 数设置界面
- 中文显示



定位精准

- 十字槽轮机构驱动
- 到位后结构锁死
- 重复定位精度±0.05



高效送料

- 四分度转盘单颗分料
- 送料速度1-1.5S/颗



防呆防错

- 扫码开盖防止错误加料

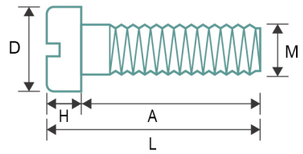


功能多样

- 多种扩展功能模块：
- 缺料/满料检测，螺钉清洁等



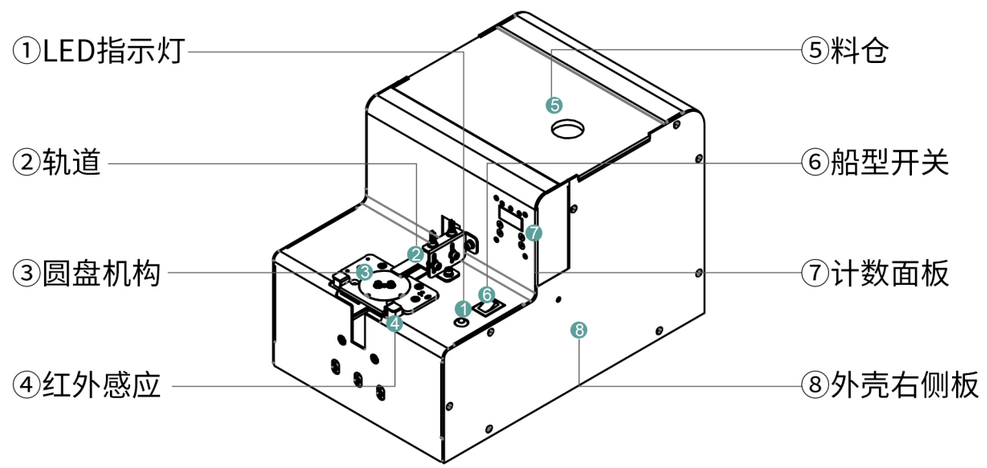
适用机型 Applicable Models



螺钉范围	料仓容量	产品型号	出料方式	电源V/Hz
M0.8-M1.4	30cc	QJV-60V	转盘式	240V/50Hz
M0.8-M1.7	60cc	QJV-80V		
M1.0-M2.0	60cc	QJW-50		
M1.0-M2.0	60cc	QJW-80K		
M1.0-M2.0	50cc	QJW-80KD		
M1.0-M2.0	50cc	QJW-328		
M1.0-M4.0	220cc	QJW-528		
M1.2-M4.0	300cc	QJW-221		
M2.0-M4.0	220cc	QJW-301S		
M2.0-M5.0	600cc	QJW-728、QJW-160		
M2.3-M6.0	900cc	QJW-190		
M2.0-M5.0	600cc	QJW-160FD		
M3.0-M6.0	900cc	QJW-190FD		
M2.0-M6.0	1000cc	QJT-200	侧拉式	
M2.0-M6.0	2000cc	QJT-300		
M3.0-M10.0	3000cc	QJT-350		

* 上述为参考值，实际适配螺钉规格请与我司技术支持沟通，且超出范围的螺钉可以提供样钉进行测试

产品结构 Product Structure



吹气式供钉机

Blow-Type Screw Feeder

由机械臂执行锁付
实现柔性定位的核心设备

卡钉率低

稳定性高

操作便捷

精度准确



Help enterprises build their own tightening ecosystem.

产品详情 Product Details



QCW-120

滚筒式吹气供钉机

（不支持含垫片螺丝）

尺寸：长:338 宽:124 高:240mm

重量：N.W 6KG

平头螺丝　圆头螺丝　普通内六角螺丝　普通外六角螺丝

帽头		螺牙 (M1.7~M2.0)	
帽头直径	1.5≤D≤6	螺牙径长	≤8
帽头厚度	0.3≤H≤3	螺牙总长	<10

范围	容量	通讯协议
M1.7-M2.0	300CC	IO



QCW-190FD

滚筒式吹气供钉机

（不支持含垫片螺丝）

尺寸：长:355 宽:190 高:290mm

重量：N.W 10KG

平头螺丝　圆头螺丝　普通内六角螺丝　普通外六角螺丝

帽头		螺牙 (M3.0~M6.0)	
帽头直径	5.5≤D≤12	螺牙径长	≤20
帽头厚度	2≤H≤10	螺牙总长	<30

范围	容量	通讯协议
M3.0-M6.0	900CC	IO/485



QCT-220FD

滚筒式吹气供钉机

（不支持含垫片螺丝）

尺寸：长:474 宽:220 高:352mm

重量：N.W 30KG

平头螺丝　圆头螺丝　普通内六角螺丝　普通外六角螺丝

帽头		螺牙 (M3.0~M6.0)	
帽头直径	5≤D≤15	螺牙径长	≤30
帽头厚度	2≤H≤10	螺牙总长	<35

范围	容量	通讯协议
M3.0-M6.0	1000CC	IO/485

产品详情 Product Details



QCT-200

推举式吹气供钉机

（不支持含垫片螺丝）

尺寸：长:390 宽:200 高:352mm

重量：N.W 20KG

平头螺丝 圆头螺丝 普通内六角螺丝 普通外六角螺丝

帽头		螺牙 (M2.0~M6.0)	
帽头直径	3≤D≤13	螺牙径长	≤40
帽头厚度	2≤H≤9	螺牙总长	<49

范围	容量	通讯协议
M2.0-M6.0	1000CC	IO/485



QCT-300

推举式吹气供钉机

（不支持含垫片螺丝）

尺寸：长:390 宽:300 高:352mm

重量：N.W 25KG

平头螺丝 圆头螺丝 普通内六角螺丝 普通外六角螺丝

帽头		螺牙 (M2.0~M6.0)	
帽头直径	3≤D≤13	螺牙径长	≤40
帽头厚度	2≤H≤9	螺牙总长	<49

范围	容量	通讯协议
M2.0-M6.0	2000CC	IO/485



QCT-350

推举式吹气供钉机

（不支持含垫片螺丝）

尺寸：长:470 宽:350 高:445mm

重量：N.W 40KG

平头螺丝 圆头螺丝 普通内六角螺丝 普通外六角螺丝

帽头		螺牙 (M3.0~M10.0)	
帽头直径	3≤D≤13	螺牙径长	≤60
帽头厚度	2≤H≤10	螺牙总长	<69

范围	容量	通讯协议
M3.0-M10.0	3000CC	IO/485

上料流程 Feeding Process



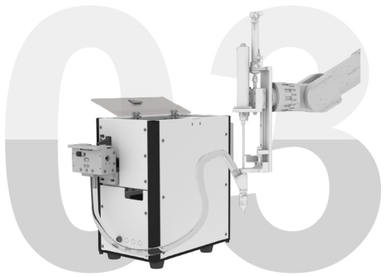
01 加料上料

将螺丝倒入料仓，不超过输送轨道高度，启动设备，让螺丝自动排列至分料口。

02 整序筛选

推举上料，螺丝沿轨道单颗同向排列，毛刷剔除不良姿态螺丝，传感器监控料况。



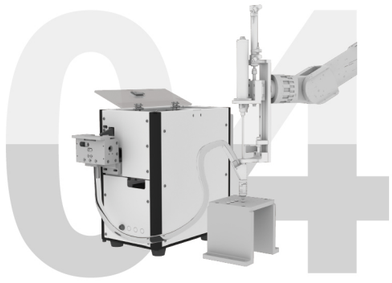


03 分料吹送

启动供料开关，螺丝经吹气输送至批嘴，无卡顿、分料机构单次分离 1 颗螺丝，精准定位吹气口。

04 锁付作业

设备自动供钉、锁附，完成后自动续料，全程观察供料稳定性，及时处理异常。



产品优势 Product Advantages

适用性广

- 适用多种螺钉尺寸
- 长径比≤1也可适用



稳定性高

- 定制话配件
- 更适配物料特性



清洁上料

- 采用阶梯式推板上料
- 减少螺钉摩擦产生碎屑



快速复原

- 送料位置可视
- 无遮挡，便于维护



更大容量

- 多种料仓容量
- 可供螺钉容纳



功能多样

- 多种扩展功能模块：
- 缺料/满料检测，螺钉清洁等



防呆防错

- 扫码开盖防止错误加料

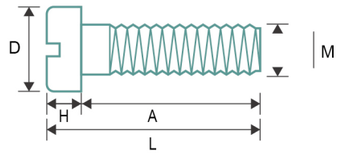


灵活操作

- 轻量化设计
- 体积紧凑不挡视线



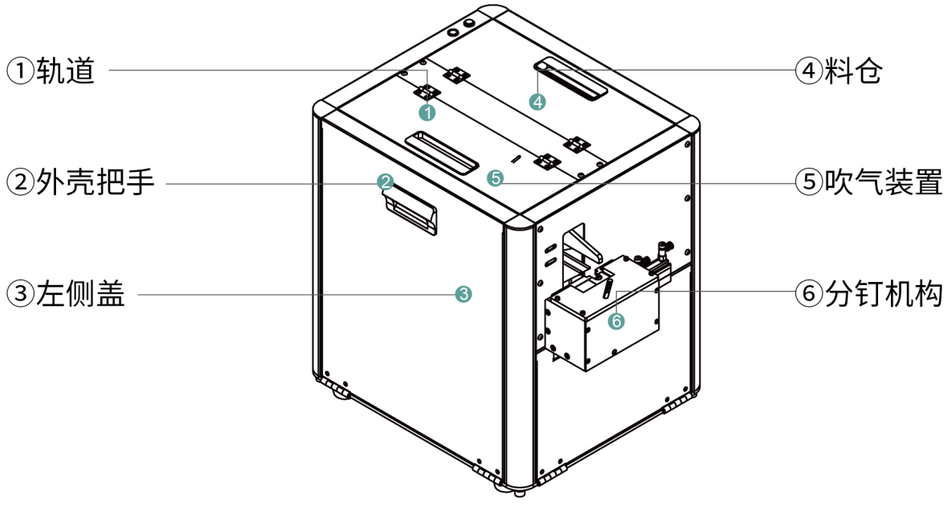
适用机型 Applicable Models



螺钉范围	料仓容量	产品型号	出料方式	电源V/Hz
M1.7-M2.0	300cc	QCW-120	吹气式	240V/50Hz
M3.0-M6.0	900cc	QCW-190FD		
M2.0-M6.0	1000cc	QCT-200		
M2.0-M6.0	2000cc	QCT-300		
M3.0-M10.0	3000cc	QCT-350		

* 上述为参考值，实际适配螺钉规格请与我司技术支持沟通，且超出范围的螺钉可以提供样钉进行测试

产品结构 Product Structure



补料仓
Screw Buffer Bin

智能感应自动向供钉机补料的核心设备

- 卡钉率低
- 稳定性高
- 操作便捷
- 精度准确



Help enterprises build their own tightening ecosystem.

产品详情 Product Details



QL-001
螺丝补料仓

尺寸:长:147 宽:125 高:209mm
重量:N.W 1.8KG

帽头		螺牙 (M2.0~M6.0)	
帽头直径	D≤10	螺牙径长	≥2
帽头厚度	H>1.5	螺牙总长	<25




范围	容量
M2.0-M6.0	600CC



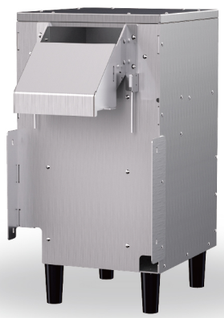
QL-401
螺丝补料仓

尺寸:长:173 宽:163 高:240mm
重量:N.W 3KG

帽头		螺牙 (M2.0~M6.0)	
帽头直径	D≤10	螺牙径长	≥2
帽头厚度	H>1.5	螺牙总长	<25




范围	容量
M2.0-M6.0	800CC



QL-190
螺丝补料仓

尺寸:长:294 宽:190 高:341mm
重量:N.W 5KG

帽头		螺牙 (M2.0~M6.0)	
帽头直径	D≤15	螺牙径长	≥2
帽头厚度	H>1.5	螺牙总长	<50




范围	容量
M2.0-M8.0	1500CC

2800+

合作伙伴

选择与荣逸同行——共同打造自己的拧紧生态

Choose to walk with Rongyi — Co-build your own tightening ecosystem.